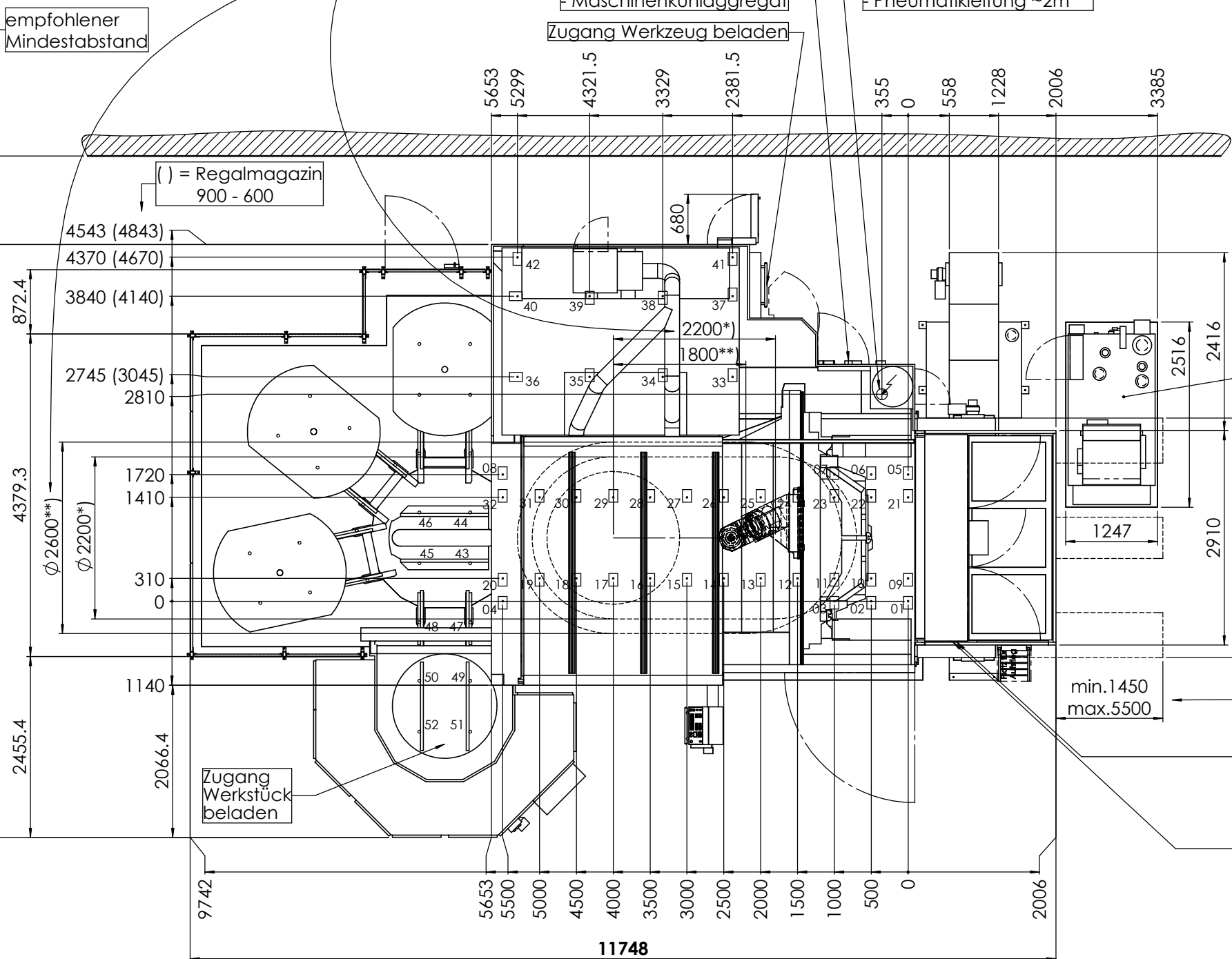


Werkstückgröße:
 *) Schwingkreis uneingeschränkt
 **) Schwingkreis eingeschränkt
 Werkstückhöhe: Bis auf den Fräskopf keine Einschränkungen

Zugang Wartung:
 -Hydraulikaggregat
 -Pneumatik
 -Zentralschmierung
 -Spindellagerschmierung
 -Maschinenkühlaggregat

Zuleitungspunkt für:
 -Elektrische Zuleitung
 -Anschlussquerschnitt 1x185mm² oder 2x70mm²
 -freies Kabel ~7m
 -Pneumatikleitung ~2m



- Paletten: Max. Werkstückgröße = ø2000 x 1500mm (Fräsen)
 Max. Werkstückgröße = ø1500 (Drehen)
 Max. Werkstückhöhe = 1800mm
 Max. Werkstückgewicht = 4'000kg (Fräsen)
 Max. Werkstückgewicht = 4'300kg (Drehen)

- Minimale Raumhöhe: 5.3 m
 - Maschine wird mit dem Fundament verschraubt bei Maschinenfüßen Nr. 01 bis 08
 - Maschinenfüße Nr. 09 bis 36 werden nicht mit dem Fundament verschraubt
 - Gesamtgewicht der Maschine: ca. 55'000 kg (ohne Werkstück, Emulsion, Emulsionsaufbereitungsanlage)
 - Emulsionsaufbereitungsanlage (Bandfilter etc.) kann optional an anderen Positionen hingestellt werden.

Kühlmittel-aufbereitung

Masch. Fuß	Maximale Belastung (N) statisch	Maximale zusätzliche Belastung (N) dynamisch
01 bis 03	18000	1'400
04	4000	0
05 bis 07	18000	1'400
08	4000	0
09 bis 11	18000	1'400
12 bis 19	11000	3000
20	4000	0
21 bis 23	18000	1'400
24 bis 31	11000	3000
32	4000	0
33 bis 42	8000	0
43 bis 70	18000	0

Platz für Ein- und Ausbau der Späneförderer

Hauptschalter
Schnittstellen

Elektrischer Hauptanschluss
 - Netzanschluss: 3L/N/PE 400V/230V / 50Hz
 - Netzsicherung: max. 250AT gl
 - Anschlussleistung: 173kVA
 - Nennleistung: 155kVA
 - Nennstrom: 225A

Ebenheit des Maschinenfundamentes nach DIN T8202.
 Maximal zulässige lotrechte Abweichung 3mm/m.

Massänderungen im Sinne des technischen Fortschrittes bleiben stets vorbehalten!

Gewicht: kg	Werkstoff:	Dimension:
Oberflächenbehandlung: -		
A Anpassungen gemäß #45397, #15488, #20137, #36672		
20.11.2019 Cvto		
Masse, Form, Lage ohne Toleranzangabe: EO 2768-1/2		
Längenermass / Winkelmass m (mm)		
Position / Flächenermass m (mm)		
Form und Lage		
Grundrissplan RX18 TriK 4-fach PalWe Regalmagazin		
Gezeichnet 06.06.2019 Cvto		
REIDEN REIDEN Technik AG www.reiden.com		1:50 Blatt 1 von 1
10241.K1090		A