



Zugang Wartung:
 - Hydraulikaggregat
 - Pneumatik
 - Zentralschmierung
 - Spindellagerschmierung
 - Maschinenkühlaggregat
 - Optionen (IMMS ect.)

Zuleitungspunkt für:
 - Elektrische Zuleitung
 - freies Kabel ~7m
 - Pneumatikleitung ~2m

Kühlmittel-aufbereitung

Hauptschalter
 Schnittstellen

geteilt = 2000
 ungeteilt = 4000

Platz für Ein- und Ausbau
 der Späneförderer

Elektrischer Hauptanschluss
 - Anschlussleistung: 240 kVA
 - Nennleistung: 220 kVA
 - Netzsicherung: 400 A
 - Nennstrom: 315 A

Masch.Fuss	Maximale Belastung (N)	
	statisch	dynamisch
01 bis 03	18000	1'400
4	19500	2900
05 bis 11	5500	1500
12	4000	0
13 bis 15	18000	1'400
16	19500	2900
17 bis 23	5500	1500
24	4000	0
25 bis 27	18000	1'400
28 bis 35	5500	1500
36	4000	0
37 bis 39	18000	1'400
40 bis 47	5500	1500
48	4000	0
49 bis 58	8000	0
59 bis 74	18000	0

- Minimale Raumhöhe: 5 m
 - Maschine wird mit dem Fundament verschraubt bei Maschinenfüßen Nr. 01 bis 24
 - Maschinenfüße Nr. 25 bis 58 werden nicht mit dem Fundament verschraubt
 - Gesamtgewicht der Maschine: 52'000 kg (ohne Werkstück, Palettenwechsler, Emulsion, Emulsionsaufbereitungsanlage)
 - Emulsionsaufbereitungsanlage (Bandfilter etc.) kann optional an anderen Positionen hingestellt werden.
 - Paletten: Max. Werkstückgröße = $\varnothing 2000 \times 1800 \text{mm}$
 Max. Werkstückhöhe = 1600mm
 Max. Transfergewicht = 6'000kg
 (Palette $\varnothing 1800 \times 1400 \text{mm} = 2'000 \text{kg}$)
- Massänderungen im Sinne des technischen Fortschrittes bleiben stets vorbehalten!

Schutzvermerk nach DIN ISO 16016 beachten	Gewicht: kg	Werkstoff:	Dimension:
	Oberflächenbehandlung: -		
B	Kratzbandspäneförderer -> Scharnierbandspäneförderer	23.01.2013 CVo	Masse, Form, Lage ohne Toleranzangabe: ISO2768-1/2
A	neu hinzugefügt: Masse der Späneförderer mit Angabe über Platzbedarf für Ein- und Ausbau	28.06.2012 MKI	Längenmass / Winkelmass m (mittel) Radien / Faserhöhe . m (mittel) Form und Lage k
<h1>Grundrissplan RX18</h1> <h2>TriK 2-fach PalWe Regalmagazin</h2>			<h3>1:50</h3> <p>Blatt 1 von 1</p>
<h1>REIDEN</h1> <p>REIDEN Technik AG www.reiden.com</p>			<p>Gezeichnet 19.09.2011 CVo</p>
<h1>10241.M0091</h1>			<h1>B</h1>