



Zugang Wartung:
 - Hydraulikaggregat
 - Pneumatik
 - Zentralschmierung
 - Spindellagerschmierung
 - Maschinenkühlaggregat
 - Optionen (IMMS ect.)

Zuleitungspunkt für:
 - Elektrische Zuleitung
 freies Kabel ~7m
 - Pneumatikleitung ~2m

Kühlmittel-
 aufbereitung

Elektrischer Hauptanschluss
 - Anschlussleistung: 240 kVA
 - Nennleistung: 220 kVA
 - Netzsicherung: 400 A
 - Nennstrom: 315 A

Masch.Fuss	Maximale Belastung (N)	
	statisch	dynamisch
01 bis 03	18000	1'400
4	19500	2900
05 bis 11	5500	1500
12	4000	0
13 bis 15	18000	1'400
16	19500	2900
17 bis 23	5500	1500
24	4000	0
25 bis 27	18000	1'400
28 bis 35	5500	1500
36	4000	0
37 bis 39	18000	1'400
40 bis 47	5500	1500
48	4000	0
49 bis 52	8000	0
53 bis 68	18000	0

- Minimale Raumhöhe: 5 m
- Maschine wird mit dem Fundament verschraubt bei Maschinenfüßen Nr. 01 bis 24
- Maschinenfüße Nr. 25 bis 52 werden nicht mit dem Fundament verschraubt
- Gesamtgewicht der Maschine: 52'000 kg (ohne Werkstück, Palettenwechsler, Emulsion, Emulsionsaufbereitungsanlage)
- Emulsionsaufbereitungsanlage (Bandfilter etc.) kann optional an anderen Positionen hingestellt werden.
- Paletten: Max. Werkstückgröße = $\varnothing 2000 \times 1800 \text{mm}$
 Max. Werkstückhöhe = 1600mm
 Max. Transfergewicht = 6'000kg
 (Palette $\varnothing 1800 \times 1400 \text{mm} = 2'000 \text{kg}$)

Massänderungen im Sinne des technischen Fortschrittes bleiben stets vorbehalten!

Gewicht: kg Werkstoff: Dimension:

Oberflächenbehandlung: -

A	Kratzbandspäneförderer -> Scharnierbandspäneförderer	23.01.2013 CVo	Masse, Form, Lage ohne Toleranzangabe: ISO2768-1/2
			Längenmass / Winkelmass m (mittel)
			Radial / Fasenhöhe . m (mittel)
			Form und Lage k

Grundrissplan RX18 1:50 Blatt 1 von 1

TriK 2-fach PalWe Kettenmagazin Gezeichnet 04.10.2012 CVo

REIDEN swiss REIDEN Technik AG 10241.M0191 A

www.reiden.com

Schutzvermerk nach DIN ISO 16016 beachten