



Werkstückgröße:
 *) Schwingkreis uneingeschränkt
 **) Schwingkreis eingeschränkt
 Werkstückhöhe:
 Bis auf den Fräskopf keine
 Einschränkungen

Zugang Wartung:
 - Hydraulikaggregat
 - Pneumatik
 - Zentralschmierung
 - Spindellagerschmierung
 - Maschinenkühlaggregat

Zuleitungspunkt für:
 - Elektrische Zuleitung
 - Anschlussquerschnitt
 1x185mm² oder 2x70mm²
 - freies Kabel ~7m
 - Pneumatikleitung ~2m

- Minimale Raumhöhe: 5.3 m
- Maschine wird mit dem Fundament verschraubt bei Maschinenfüßen Nr. 01 bis 08
- Maschinenfüße Nr. 09 bis 36 werden nicht mit dem Fundament verschraubt
- Gesamtgewicht der Maschine: ca. 52'000 kg (ohne Werkstück, Emulsion, Emulsionsaufbereitungsanlage)
- Emulsionsaufbereitungsanlage (Bandfilter etc.) kann optional an anderen Positionen hingestellt werden.

**Kühlmittel-
aufbereitung**

Masch. Fuss	Maximale Belastung (N) statisch	Maximale zusätzliche Belastung (N) dynamisch
01 bis 03	18'000	1'400
04	4'000	0
05 bis 07	18'000	1'400
08	4'000	0
09 bis 11	18'000	1'400
12 bis 19	11'000	3'000
20	4'000	0
21 bis 23	18'000	1'400
24 bis 31	11'000	3'000
32	4'000	0
33 bis 36	8'000	0

Elektrischer Hauptanschluss
 - Netzanschluss: 3L/N/PE 400V/230V / 50Hz
 - Netzsicherung: max. 250AT gl
 - Anschlussleistung: 173kVA
 - Nennleistung: 155kVA
 - Nennstrom: 225A

Hauptschalter
 Schnittstellen

Platz für Ein- und Ausbau
 der Späneförderer

Ebenheit des Maschinenfundamentes nach DIN 18202.
 Maximal zulässige lotrechte Abweichung 3mm/m.

Massänderungen im Sinne des technischen Fortschrittes
 bleiben stets vorbehalten!

Schutzvermerk nach DIN ISO 14016 beachten	Gewicht: kg	Werkstoff:	Dimension:
	Oberflächenbehandlung: -		
A	Anpassungen gemäss #45397; #18488; #20137; #36672	20.11.2019 CVo	Masse, Form, Lage ohne Toleranzangabe; ISO 2768-1/2 Längenmass / Winkelmass m (mittel) Radien / Fasenhöhe m (mittel) Form und Lage K
Ansichtsplan RX18			1:60
TriK Standard Kettenmagazin 92			Blatt 1 von 2
REIDEN <small>SWISS</small> REIDEN Technik AG www.reiden.com			Gezeichnet 21.03.2019 CVo
10241.A1190			A