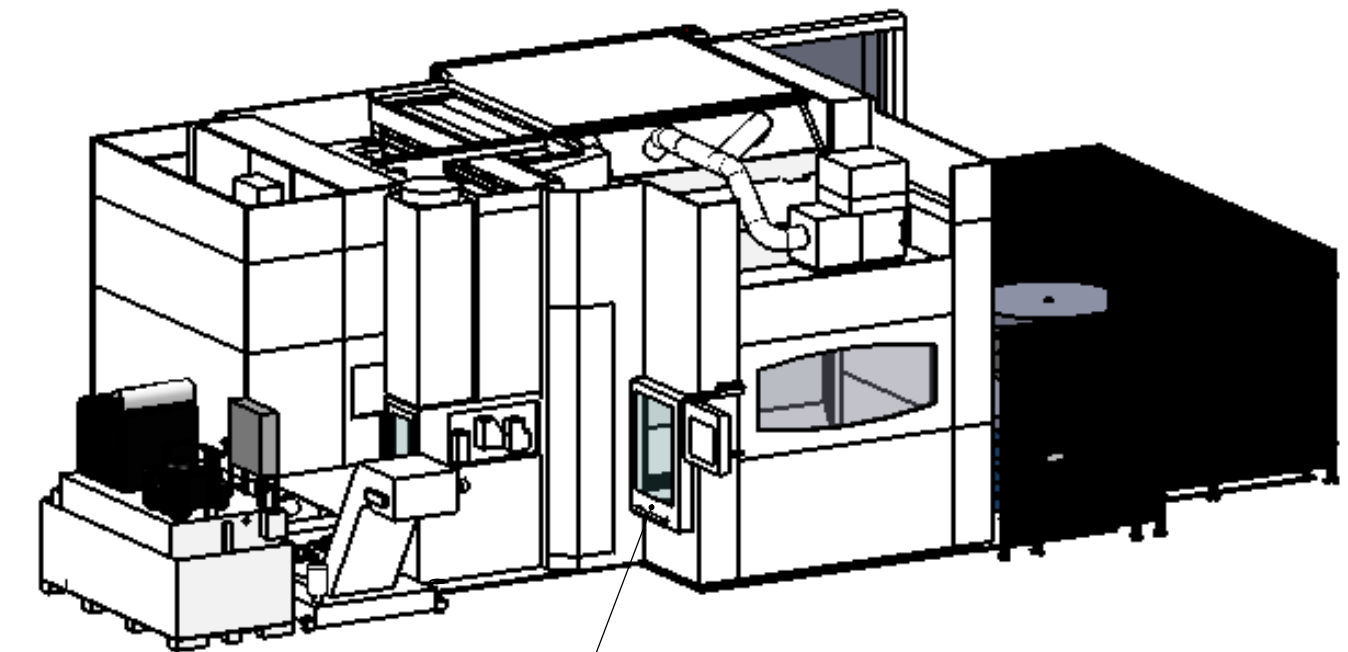


- Minimale Raumhöhe: 5.0 m
- Maschine wird mit dem Fundament verschraubt bei Maschinenfüßen Nr. 01 bis 08 und 37 bis 64
- Maschinenfüße Nr. 09 bis 36 werden nicht mit dem Fundament verschraubt
- Gesamtgewicht der Maschine: ca. 54'000 kg (ohne Werkstück, Emulsion, Emulsionsaufbereitungsanlage)
- Emulsionsaufbereitungsanlage (Bandfilter etc.) kann optional an anderen Positionen hingestellt werden.
- Paletten: Max. Werkstückgröße = ø2000 x 1800mm (Fräsen)  
Max. Werkstückgröße = ø1800 (Drehen)  
Max. Werkstückhöhe = 1500mm  
Max. Werkstückgewicht = 4'500kg (Fräsen)  
Max. Werkstückgewicht = 4'300kg (Drehen)



Werkstückgröße:  
\*) Schwingkreis uneingeschränkt  
\*\*) Schwingkreis eingeschränkt  
Werkstückhöhe:  
Bis auf den Fräskopf keine Einschränkungen

- Zugang Wartung:
- Hydraulikaggregat
  - Pneumatik
  - Zentralschmierung
  - Spindellagerschmierung
  - Maschinenkühlaggregat
  - Optionen (IMMS ect.)

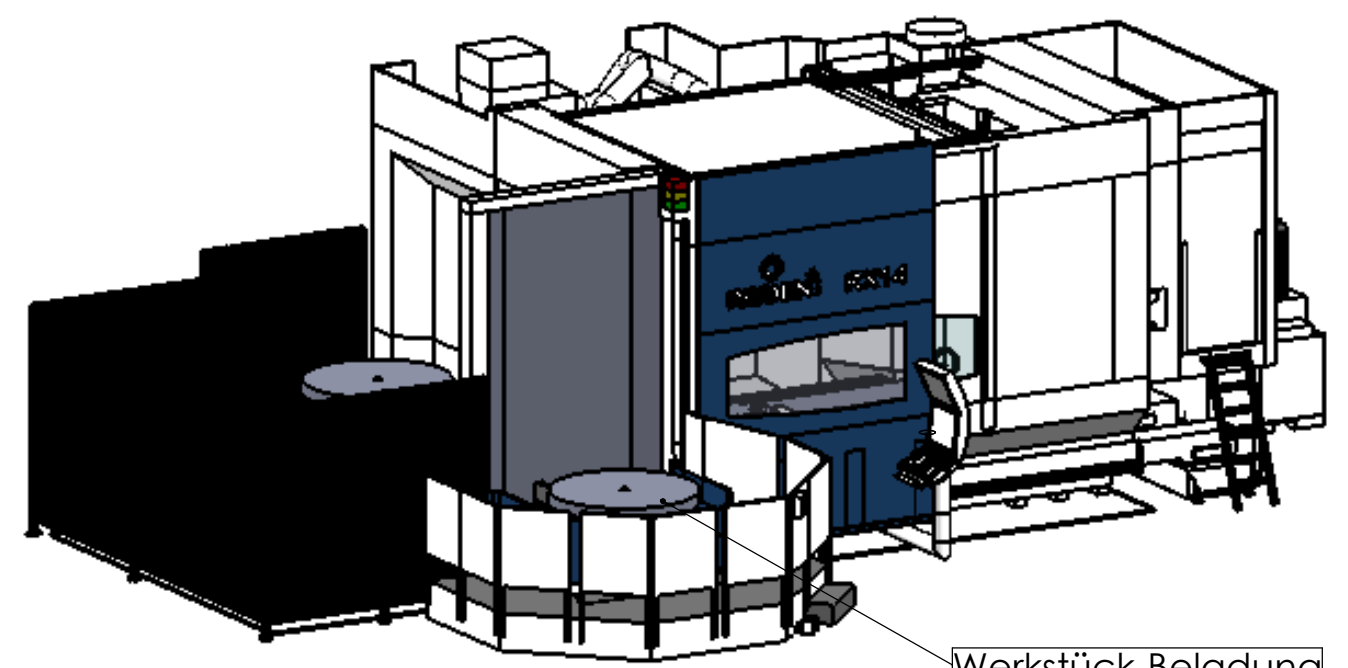
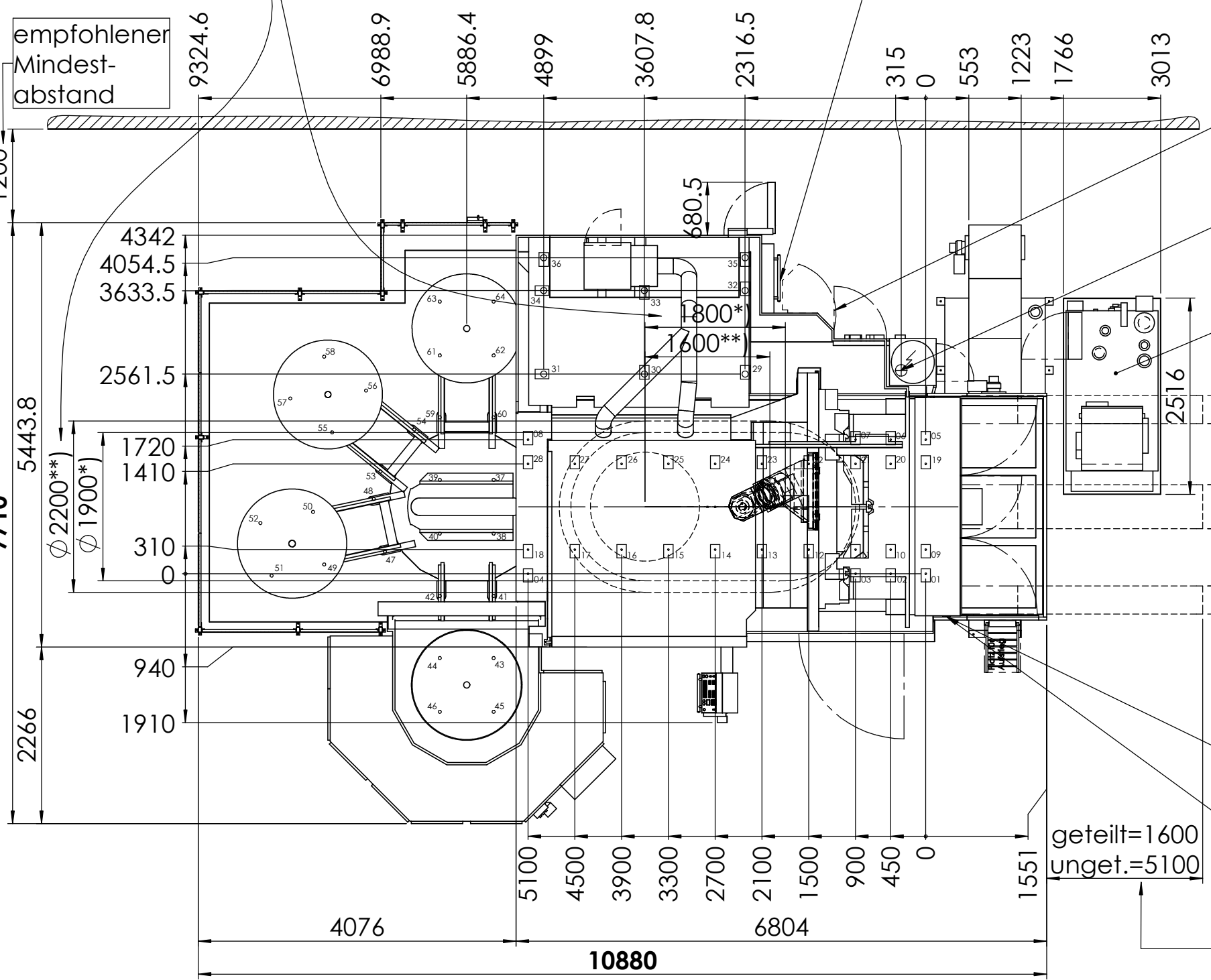
- Zuleitungspunkt für:
- Elektrische Zuleitung
  - Anschlussquerschnitt 1x185mm<sup>2</sup> oder 2x70mm<sup>2</sup>
  - freies Kabel ~7m
  - Pneumatikleitung ~2m

Kühlmittel-aufbereitung

Masch. Fuss	Maximale Belastung (N) statisch	Maximale zusätzliche Belastung (N) dynamisch
01 bis 03	15'000	1'300
04	4'000	0
05 bis 07	15'000	1'300
08	4'000	0
09 bis 11	15'000	1'300
12 bis 17	11'000	2'400
18	4'000	0
19 bis 21	15'000	1'300
22 bis 27	11'000	2'400
28	4'000	0
29 bis 36	4'500	1'500
37 bis 64	18'000	0

- Elektrischer Hauptanschluss
- Netzanschluss: 3L/N/PE 400V/230V / 50Hz
  - Netzsicherung: max. 250AT gL
  - Anschlussleistung: 173kVA
  - Nennleistung: 155kVA
  - Nennstrom: 225A

- Hauptschalter Schnittstellen
- Platz für Ein- und Ausbau der Späneförderer



Ebenheit des Maschinenfundamentes nach DIN 18202. Maximal zulässige lotrechte Abweichung 3mm/m.

Massänderungen im Sinne des technischen Fortschrittes bleiben stets vorbehalten!

Schutzvermerk nach DIN ISO 14016 beachten	Gewicht: kg	Werkstoff:	Dimension:
	Oberflächenbehandlung: -		
			Masse, Form, Lage ohne Toleranzangabe: ISO 2768-1/2
			Längenmass / Winkelmass m (mittler)
			Radial / Fasenhöhe m (mittler)
			Form und Lage K
Ansichtsplan RX14			1:65 Blatt 1 von 1
TriK 4-fach PalWe Regalmagazin 204			Gezeichnet 02.06.2020 Cvo
<b>REIDEN</b> REIDEN Technik AG www.reiden.com			10242.K1090 -