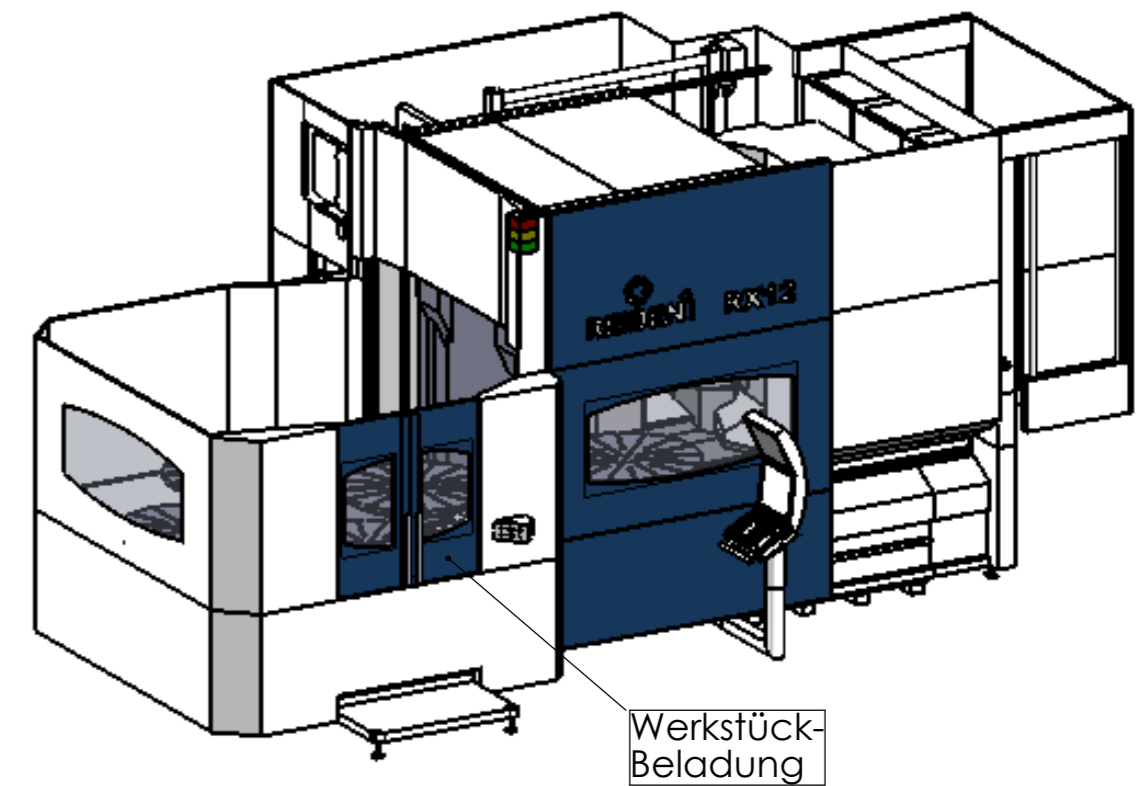
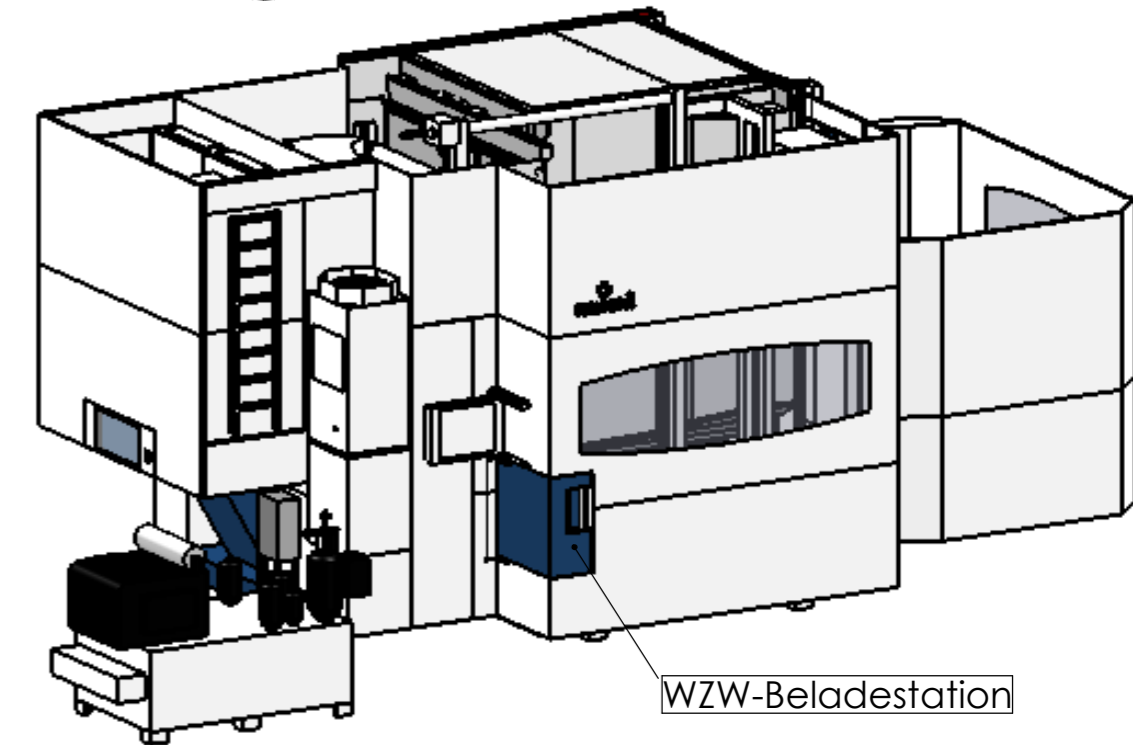


Maximale Werkstückabmessung:
 Höhe 1400 bei Ø930
 Höhe 1350 bei Ø1200
 Höhe 1350 bei Ø1300/R1200
 Höhe 1050 bei Ø1400/R1200
 Maximales Werkstückgewicht : 2'000 kg
 Maximales Transfergewicht : 2'650 kg
 (Palette + Werkstück)



Zugang Wartung:
 - Hydraulikaggregat
 - Pneumatik (6-10 bar)
 - Zentralschmierung
 - Spindellagerschmierung
 - Maschinentkühlaggregat
 - Optionen (IMMS etc.)

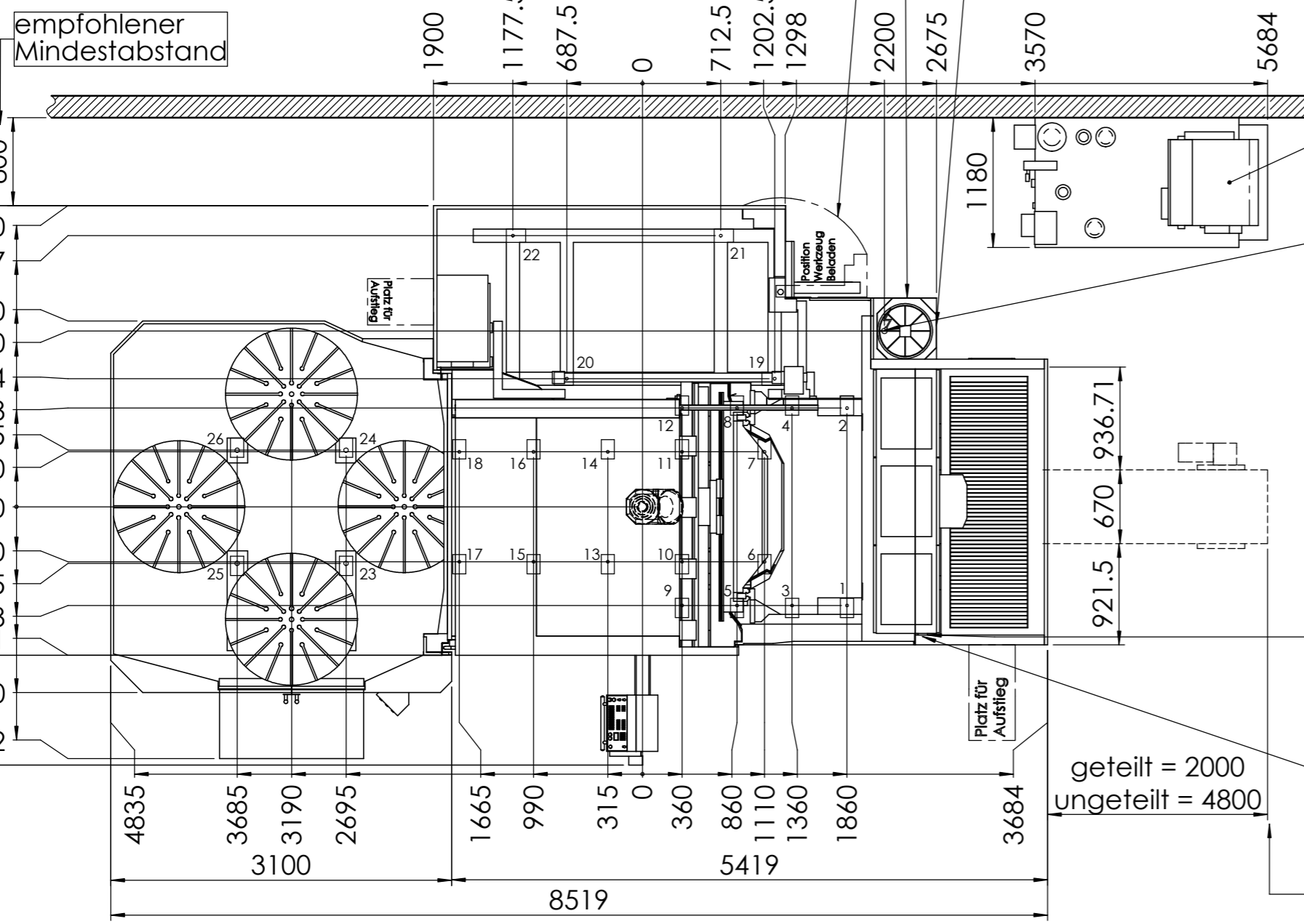
Minimale Raumhöhe: 4.3 m
 - Maschine wird nicht mit dem Fundament verschraubt.
 - Gesamtgewicht der Maschine: 31'000 kg (ohne Werkstück, Emulsion, Emulsionsaufbereitungsanlage)
 - Emulsionsaufbereitungsanlage (Bandfilter etc.) kann optional an anderen Positionen hingestellt werden.

Kühlmittel-aufbereitung
 Zuleitungspunkt für:
 - Elektrische Zuleitung
 - freies Kabel ~7m
 - Pneumatikleitung ~2m

Masch.Fuss	Maximale Belastung (N) statisch	Maximale Zusätzliche Belastung (N) dynamisch
1 bis 4	25'000	5'000
5 bis 8	15'000	10'000
9 bis 12	7'500	6'000
13 bis 18	10'000	10'000
19 bis 22	10'000	7'500
23 bis 26	20'000	7'000

Hauptschalter Schnittstellen
 Elektrischer Hauptanschluss
 - Anschlussleistung: 110 kVA
 - Nennleistung: 69 kVA
 - Netzsicherung: 160 A
 - Nennstrom: 100 A
 - Anschlusshöhe: 3.0 m ab Boden

Platz für Ein- und Ausbau des Späneförderers



Ebenheit des Maschinenfundamentes nach DIN 18202.
 Maximal zulässige lotrechte Abweichung 3mm/m.

Massänderungen im Sinne des technischen Fortschrittes bleiben stets vorbehalten!

Schutzvermerk nach DIN ISO 14016 beachten	Gewicht: kg	Werkstoff:	Dimension:
	Oberflächenbehandlung: -		
	B Daten gemäß TechDok angepasst	08.02.2019 CvO	Masse, Form, Lage ohne Toleranzangabe: ISO 2768-1/2
	A Maximale Werkstückabmessungen angepasst; (#36126)	31.10.2018 CvO	Längenmass / Winkelmass m (mitte) Radien / Fasenhöhe m (mitte) Form und Lage
Ansichtsplan RX12		1:50	Blatt 1 von 2
HSK100 / 5-fach PaWe		Gezeichnet 10.08.2018 CvO	B
REIDEN REIDEN Technik AG www.reiden.com		10243.N1090	