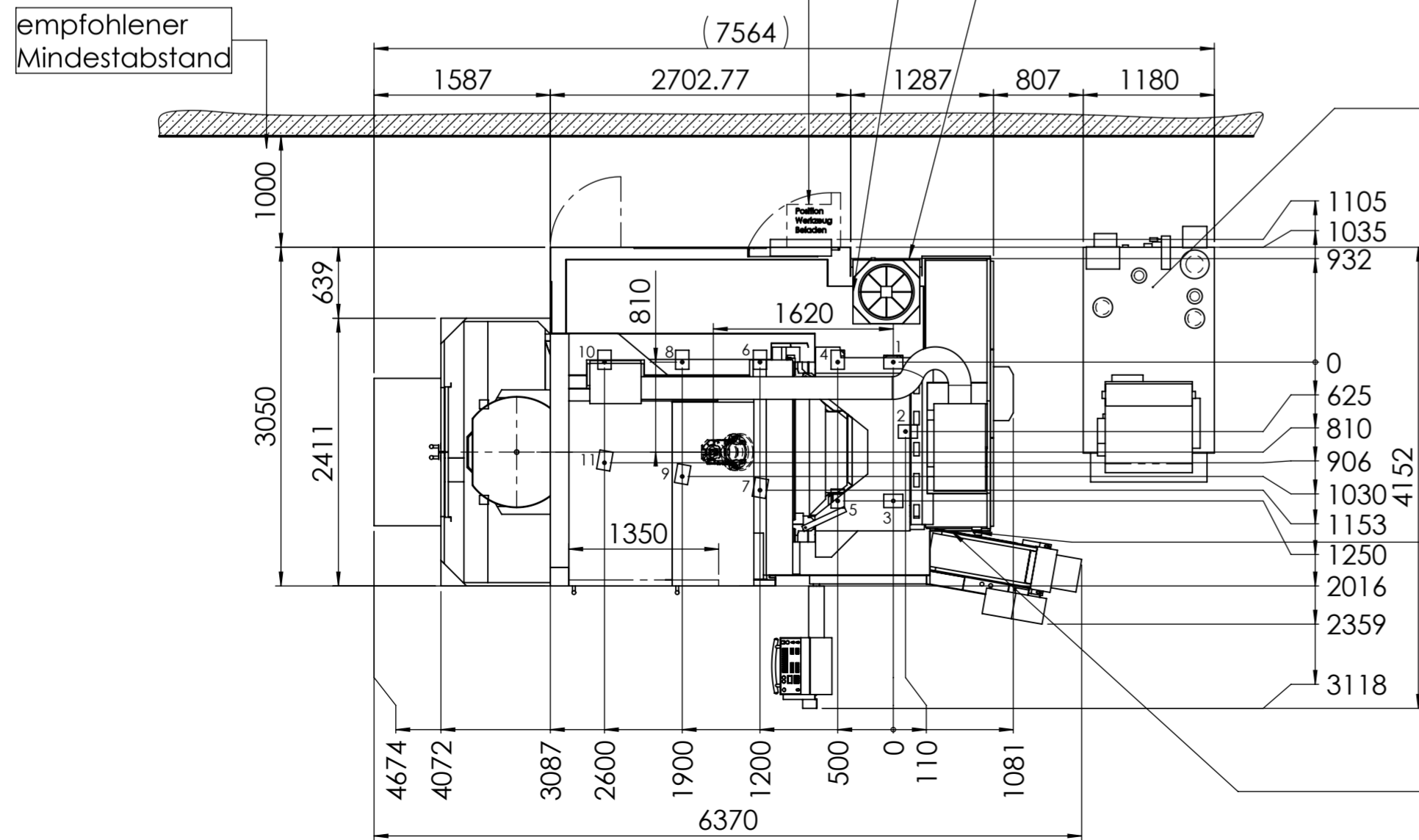


Zuleitungspunkt für:
 - Elektrische Zuleitung freies Kabel ~7m
 - Pneumatikleitung ~2m

Zugang Werkzeug beladen

Zugang Wartung:
 - Hydraulikaggregat
 - Pneumatik (6-10 bar)
 - Zentralschmierung
 - Spindellagerschmierung
 - Maschinenkühlaggregat
 - Optionen (IMMS etc.)

- Minimale Raumhöhe: 4.3 m
 - Maschine wird nicht mit dem Fundament verschraubt.
 - Gesamtgewicht der Maschine: 23'500 kg (ohne Werkstück, Emulsion, Emulsionsaufbereitungsanlage)
 - Emulsionsaufbereitungsanlage (Bandfilter etc.) kann optional an anderen Positionen hingestellt werden.



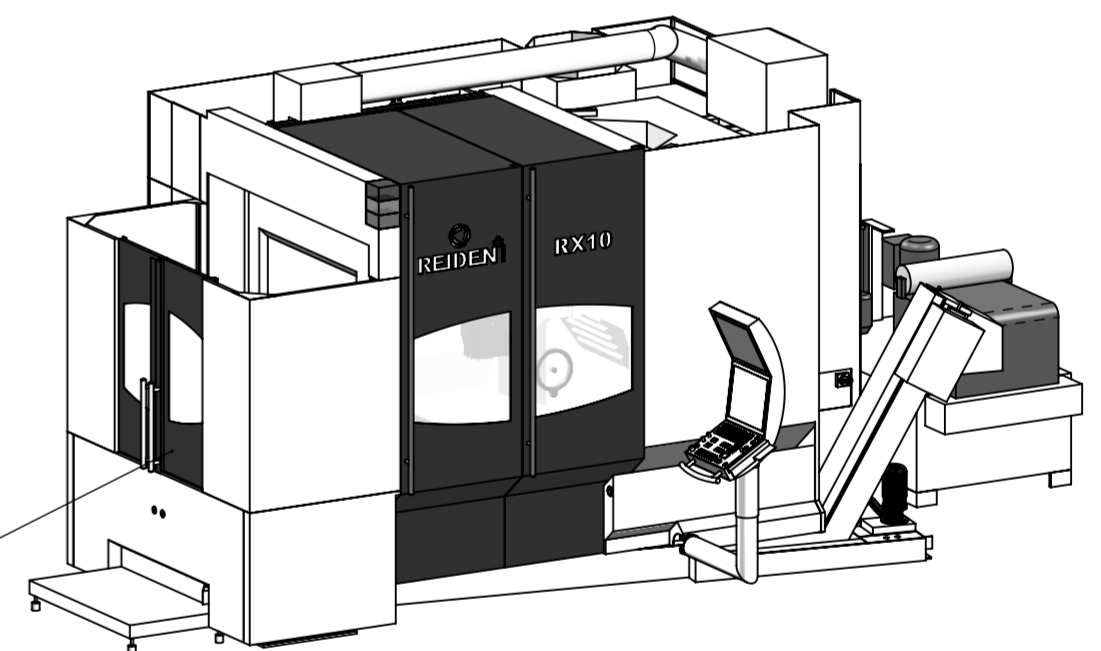
Kühlmittel-aufbereitung

Werkstück-Beladestation

| Masch.Fuss | Maximale Belastung (N) statisch | Maximale Zusätzliche Belastung (N) dynamisch |
|------------|---------------------------------|--|
| 1 | 20'000 | 5'000 |
| 2 und 3 | 15'000 | 5'000 |
| 4 und 5 | 20'000 | 10'000 |
| 6 und 7 | 12'500 | 10'000 |
| 8 und 9 | 12'500 | 8'000 |
| 10 und 11 | 20'000 | 8'000 |

Hauptschalter Schnittstellen

Elektrischer Hauptanschluss
 - Anschlussleistung: 110 kVA
 - Nennleistung: 69 kVA
 - Netzsicherung: 160 A
 - Nennstrom: 100 A
 - Anschlusshöhe: 1.5 m ab Boden



Ebenheit des Maschinenfundamentes nach DIN 18202. Maximal zulässige lotrechte Abweichung 2mm/m.

Massänderungen im Sinne des technischen Fortschrittes bleiben stets vorbehalten!

| | | | |
|---|---|---------------------------|---------------|
| Schutzvermerk nach DIN ISO 14016 beachten | Gewicht: kg | Werkstoff: | Dimension: |
| | Oberflächenbehandlung: - | | |
| | <small>Masse, Form, Lage ohne Toleranzangabe: ISO 2768-1/2</small> <small>Längenmass / Winkelmass m (mittel)</small> <small>Radien / Fasenhöhe m (mittel)</small> <small>Form und Lage K</small> | | |
| | <h2>Ansichtsplan RX10</h2> <p>HSK63nurHS/DDT2-fachPalWeWZW85/185/260</p> <p>REIDEN REIDEN Technik AG www.reiden.com</p> | | |
| | | 1:50 | Blatt 1 von 1 |
| | | Gezeichnet 15.03.2018 CVo | |
| | | 10240.C1090 | - |